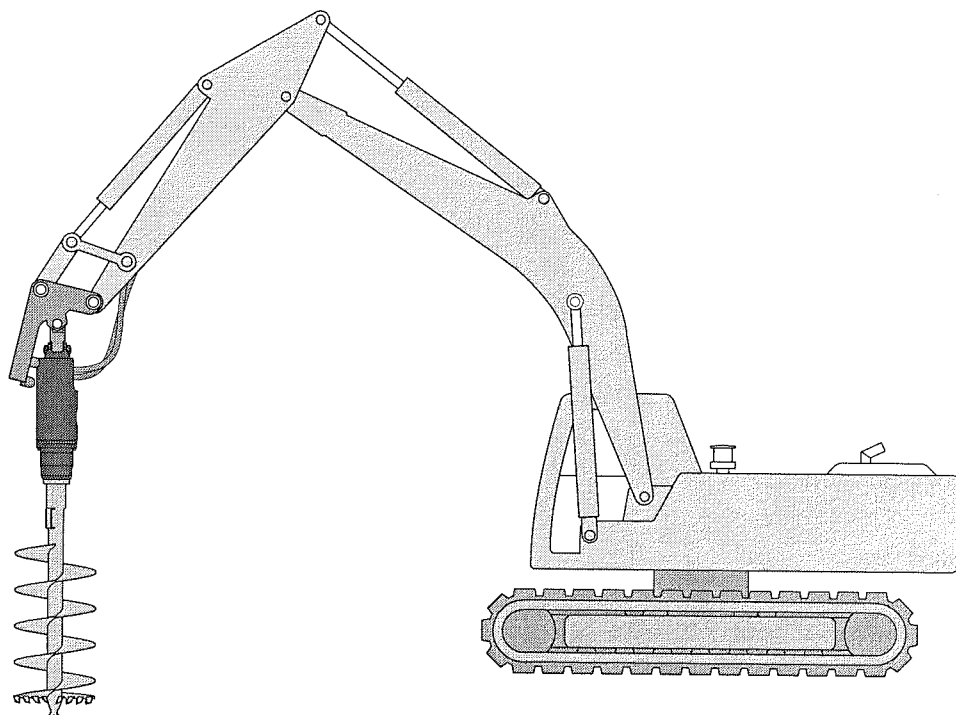
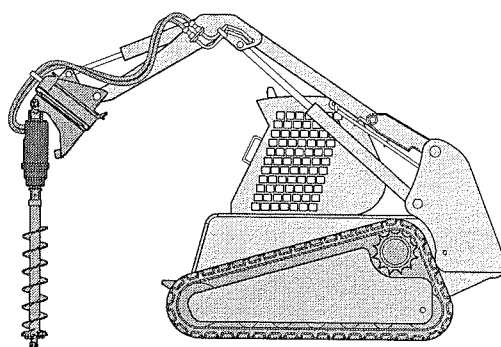
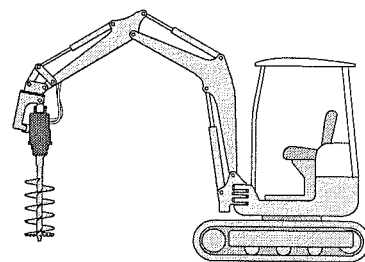
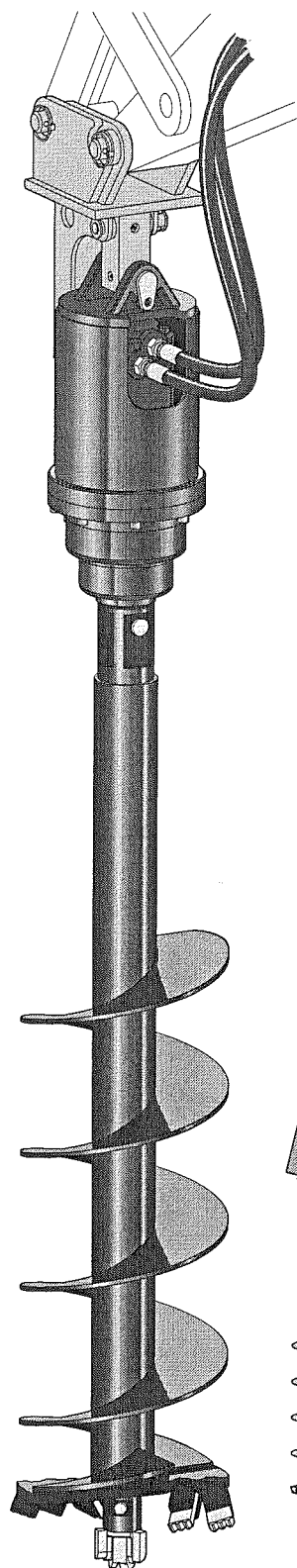


**PRZED PODŁĄCZENIEM WIERTNICY DO MASZYNY
SPRAWDŹ CZY PRZEPEŁYW I CIŚNIENIE OLEJU W
INSTALACJI HYDRAULICZNEJ DO KTÓREJ CHCESZ
PODŁĄCZYĆ WIERTNICĘ SĄ ZGODNE
Z JEJ PARAMETRAMI HYDRAULICZNYMI.**

**NIEZGODNOŚĆ TRWALE USZKODZI
SILNIK HYDRAULICZNY WIERTNICY**



SPIS TREŚCI

Wstęp	3
Rejestracja	4
Wstęp	7
Bezpieczeństwo	8
Przeglądy dla dużych jednostek	9
Identyfikacja:	
Głównych Elementów	10
osprzętów	11
Dopasowanie montaż ramy :	
Pojedynczy sworzeń	12
Podwójny sworzeń	13
Uchwyt mocujący z podporą	14
Dopasowanie -Dźwig	15
Dopasowanie-Mini ładowarka	16
Przyłącza hydrauliczne	17
Instalacja wolnego spływu	18
Minimalne Wymagania Hydrauliczne	19
Montaż wiertła	20
Przygotowanie	21
Uruchamianie	22
Procedura pracy	23
Transport	24
Konserwacja I Smarowanie:	
Bezpieczeństwo	25
Częstotliwość przeglądów	26
Procedura wymiany oleju	28
Jakość oleju & Ilości	29
Części zamienne	30
Rozwiązywanie Problemów	31
Gwarancja	33
Deklaracja Zgodności	34





PRZEDMOWA

Dyrektywa w sprawie maszyn

Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE (dawniej 98/37/EEC) zapewnia harmonizację wymogów zdrowia i bezpieczeństwa dla maszyn, poprzez połączenie obowiązkowych wymogów bezpieczeństwa i zdrowia oraz dobrowolnych norm zharmonizowanych. Takie dyrektywy mają zastosowanie wyłącznie do produktów, które mają być wprowadzane do obrotu lub oddane do użytku na rynku po raz pierwszy.

Producent lub upoważniony przedstawiciel musi sporządzić "Deklarację zgodności".

Deklaracja zgodności

Produkty firmy Auger Torque są dostarczane wraz z osprzętami produkowanymi przez Auger Torque Europe Ltd takimi jak uchwyty montażowe i wiertła, tworząc zespół Auger, Auger Torque Europe Ltd ma kontrolę nad przydatnością dostarczonych części. W celu przedstawiania i zapoznania się z wymogami prawnymi Dyrektywy wydana została Deklaracja Zgodności i znak CE dołączono do zestawu

(Patrz strona 34, na przykład kopii)



WPROWADZENIE

Dziękujemy za zakup naszego produktu. Niniejsza instrukcja została przygotowana, aby umożliwić bezpieczne i wydajne korzystanie z urządzenia.

Auger Torque Europe Ltd zaprojektował swój sprzęt wraz z uchwytami mocującymi, wiertłami i częściami zamiennymi. Pod warunkiem, że są używane i konserwowane prawidłowo, zapewni to bezpieczny i niezawodny sposób wiercenia otworów w ziemi

(szczegóły smarowania i okresy patrz strony 25 do 29).

Przed rozpoczęciem pracy napędu, należy zwrócić uwagę:

Czy dostarczony sprzęt jest kompletny, wypełniony odpowiednią ilością oleju.

Węże hydrauliczne muszą być zamontowane i dokręcone właściwym momentem (patrz strona 17).

Jeżeli jednostka ma podłączony wąż wolnego splywu, musi być prawidłowo podłączony (patrz strona 18).

Urządzenie musi być uruchamiane według zalecanych procedur (patrz strona 22)



Ostrzeżenia, przestrogi i uwagi

Ten symbol jest używany do podkreślenia ważnych wiadomości. Jeśli widzisz ten symbol, zwróć uwagę na możliwość odniesienia obrażeń. Należy uważnie przeczytać wiadomości, które mu towarzyszą.

UWAGA:

Niniejsza instrukcja obsługi powinna być używana w połączeniu z instrukcją obsługi nośnika.

Instrukcja powinna być traktowana jako część maszyny, powinniśmy trzymać ją w bezpiecznym miejscu i zawsze mieć do niej dostęp.

Dodatkowe kopie można zawsze otrzymać u producenta lub dystrybutora Auger Torque Europe Ltd.

Urządzenia Auger Torque Europe Ltd zostały zaprojektowane do użytku z konkretnymi maszynami oraz z szerokim zakresem uchwytów montujących, wiertel, przedłużeń i części zamiennych. Prawidłowo używane i konserwowane, zapewnią bezpieczną i niezawodną pracę urządzenia.

Auger Torque Europe Ltd nieustannie dąży do poprawy i zwiększenia asortymentu produktów i zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji w dowolnym czasie bez uprzedzenia. Firma nie ponosi odpowiedzialności za rozbieżności, które mogą wystąpić między specyfikacjami maszyn oraz ich opisy zawarte w jego publikacjach.

Przy zamawianiu części zamiennych należy podać numer seryjny napędu, dzięki któremu mogą być zidentyfikowane, służy również temu tabliczka z numerem seryjnym.

BEZPIECZEŃSTWO PRZEDEWSTWYKIM



NIGDY NIE IDŹ NA kompromis w sprawie BEZPIECZEŃSTWA Może to spowodować poważne obrażenia lub śmierć. Wszyscy operatorzy muszą przeczytać i upewnić się, że w pełni zrozumieli wszystkie zasady bezpieczeństwa, obsługi i konserwacji urządzenia przed użyciem napędu.

Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości co do instrukcji lub informacji w niej zawartych należy skontaktować się ze sprzedawcą lub Auger Torque Europe Ltd



BEZPIECZEŃSTWO



Nigdy nie uruchamiać ani montować napędu bez pełnego zrozumienia instrukcji obsługi zarówno od jednostki napędu jak i nośnika. Auger Torque Europe Ltd poleca konsultacje ze sprzedawcą przed uruchomieniem napędu.



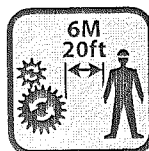
Używaj urządzenia, tylko w dobrej kondycji fizycznej i psychicznej.

Nie wolno używać napędu pod wpływem jakiegokolwiek substancji odurzającej (w tym leków i alkoholu), które mogą upośledzać wzrok, zręczność lub osąd



Zawsze zbadaj miejsce pracy. Wiercenie pod ziemią zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym i wybuchem poprzez kontakt z niewidzialnym zagrożeniem, takim jak kable elektryczne i rury gazowe.

Zawsze należy upewnić się, że maszyna jest bezpieczna i stabilna z wyłączonym silnikiem, przed przeprowadzeniem prac konserwacyjnych.



Nigdy nie używaj urządzenia z zużytymi, uszkodzonymi lub brakującymi częściami. Używać tylko oryginalnych części zamiennych.

Nigdy nie dopuszczaj osób postronnych (w tym zwierząt) w odległości 6 metrów od miejsca pracy i nie zezwalaj nieletnim na obsługę napędu.



Nigdy nie wierć poza długość ślimaka.

Nigdy nie zostawiaj paliwa lub środków smarnych jako ewentualnych źródeł zapłonu.



Zawsze chronić siebie i środowiska. Oleje hydrauliczne, smary i spaliny są toksyczne.



Zawsze noś krawat z tyłu i spięte długie włosy, należy zdjąć biżuterię przed pracą. Nosić odpowiednią odzież, która jest ściśle przylegająca, umożliwiającą jednocześnie swobodny ruch.



Nigdy nie noś ubrania, które mogą się zaplątać w wiertło lub napęd.

Zawsze używaj rękawic - części ślimaka są ostre. Wybierz rękawiczki, które są antypoślizgowe do poprawy przyczepności i te, które chronią przed kontaktem z olejami i smarami.

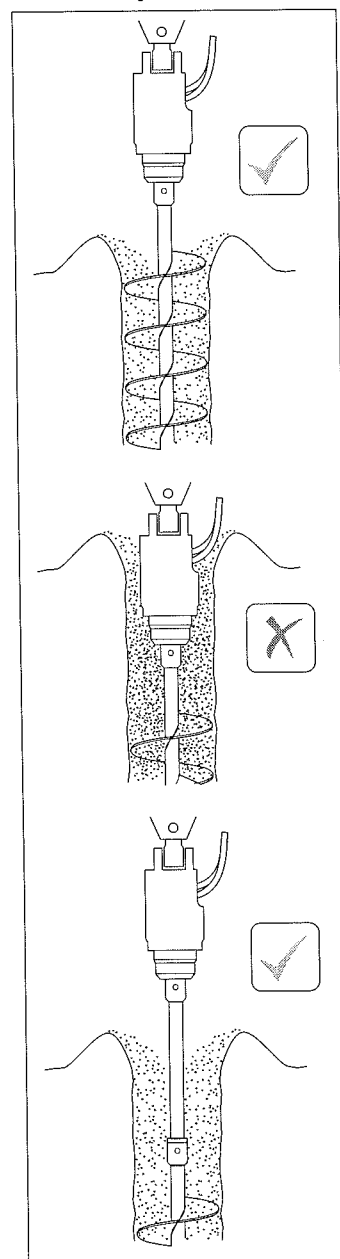


Zawsze należy stosować buty robocze (antypoślizgowe podeszwy i stalowymi nosami). Wiertło i części napędu są ciężkie i ostre.



Zawsze noś kask ochronny i okulary do ochrony oczu podczas pracy napędu.

Zawsze postępuj zgodnie z instrukcjami maszyny dotyczące ochrony przed hałasem

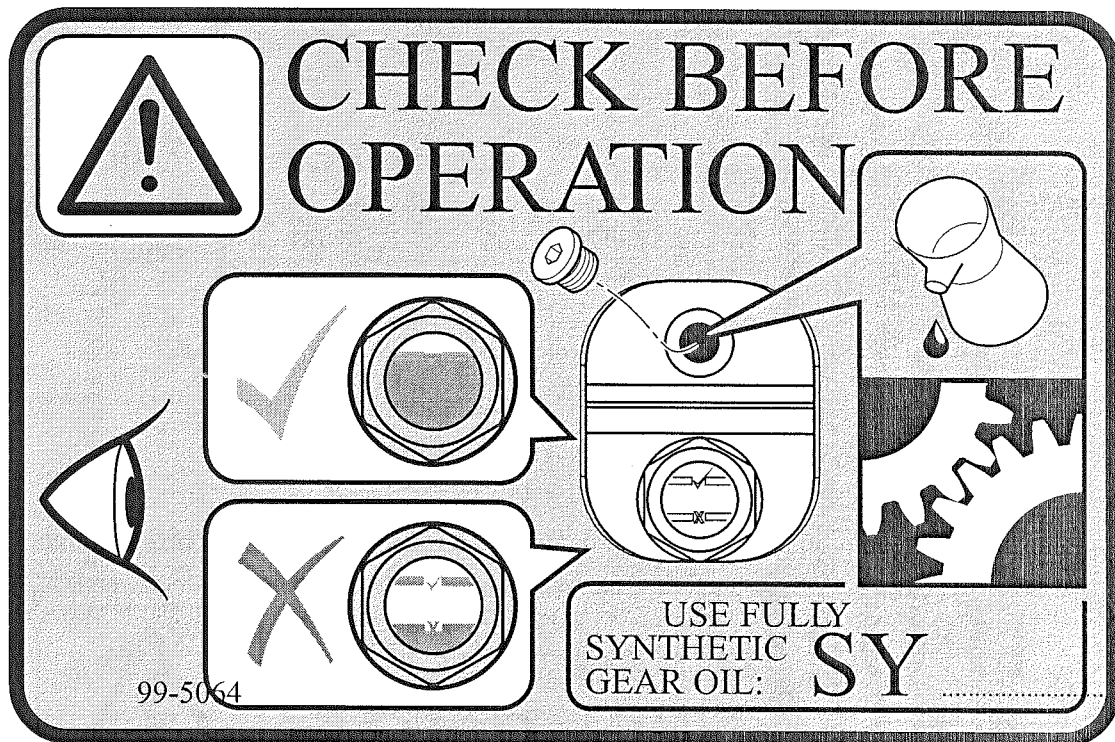


Przegląd dla większych jednostek

SPECJALNA UWAGA

Ta strona ma zastosowanie tylko do modeli:
20.000-25.000 - 30.000 - 30.000 MAX - 50000 MAX

Codzienna kontrola musi być przeprowadzona przed przystąpieniem do pracy z urządzeniem.

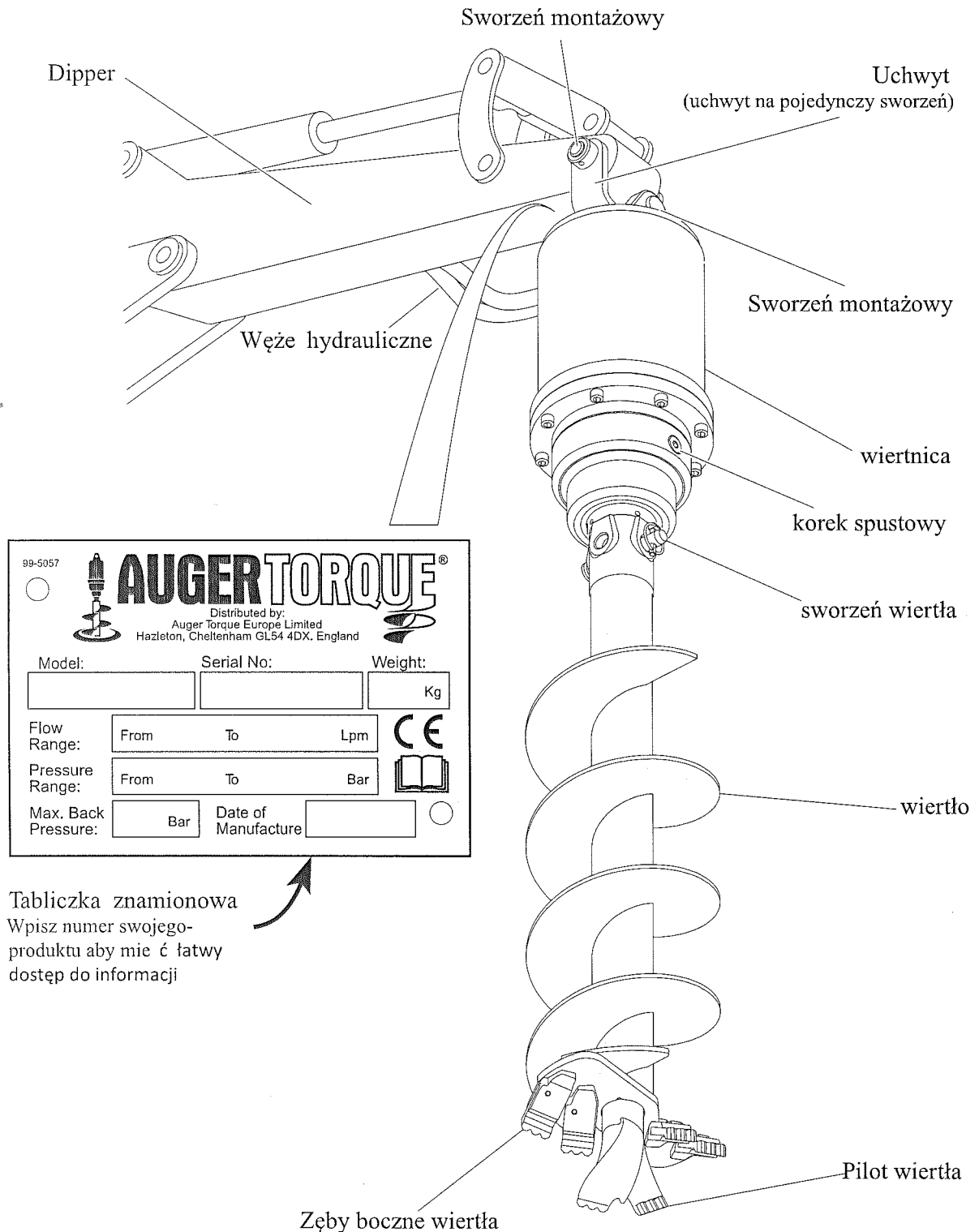


Naklejka pokazująca sprawdzanie poziomu oleju

1. Kiedy urządzenie znajduje się w pionowej i bezpiecznej pozycji, sprawdź czy widoczny jest ślad oleju w wzierniku.
2. Jeśli wziernik jest całkowicie wypełniony olejem, urządzenie jest wypełnione do akceptowalnego poziomu.
3. Jeśli wziernik jest tylko częściowo wypełniony olejem, należy dopełnić przez wlew do osiągnięcia wymaganego poziomu, wymagany poziom oleju musi zostać osiągnięty. Sprawdź, czy olej którego używasz jest odpowiedni. Informacje te można znaleźć na powyższej ilustracji i na jednostce napędu.



Maszyna nośnik - Zaczep



99-5057

AUGERTORQUE®
 Distributed by:
 Auger Torque Europe Limited
 Hazleton, Cheltenham GL54 4DX, England

Model:	Serial No:	Weight:
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/> Kg
Flow Range:	From <input type="text"/> To <input type="text"/> Lpm	CE
Pressure Range:	From <input type="text"/> To <input type="text"/> Bar	
Max. Back Pressure:	<input type="text"/> Bar	Date of Manufacture <input type="text"/>

Tabliczka znamionowa
 Wpisz numer swojego-
 produktu aby mieć łatwy
 dostęp do informacji

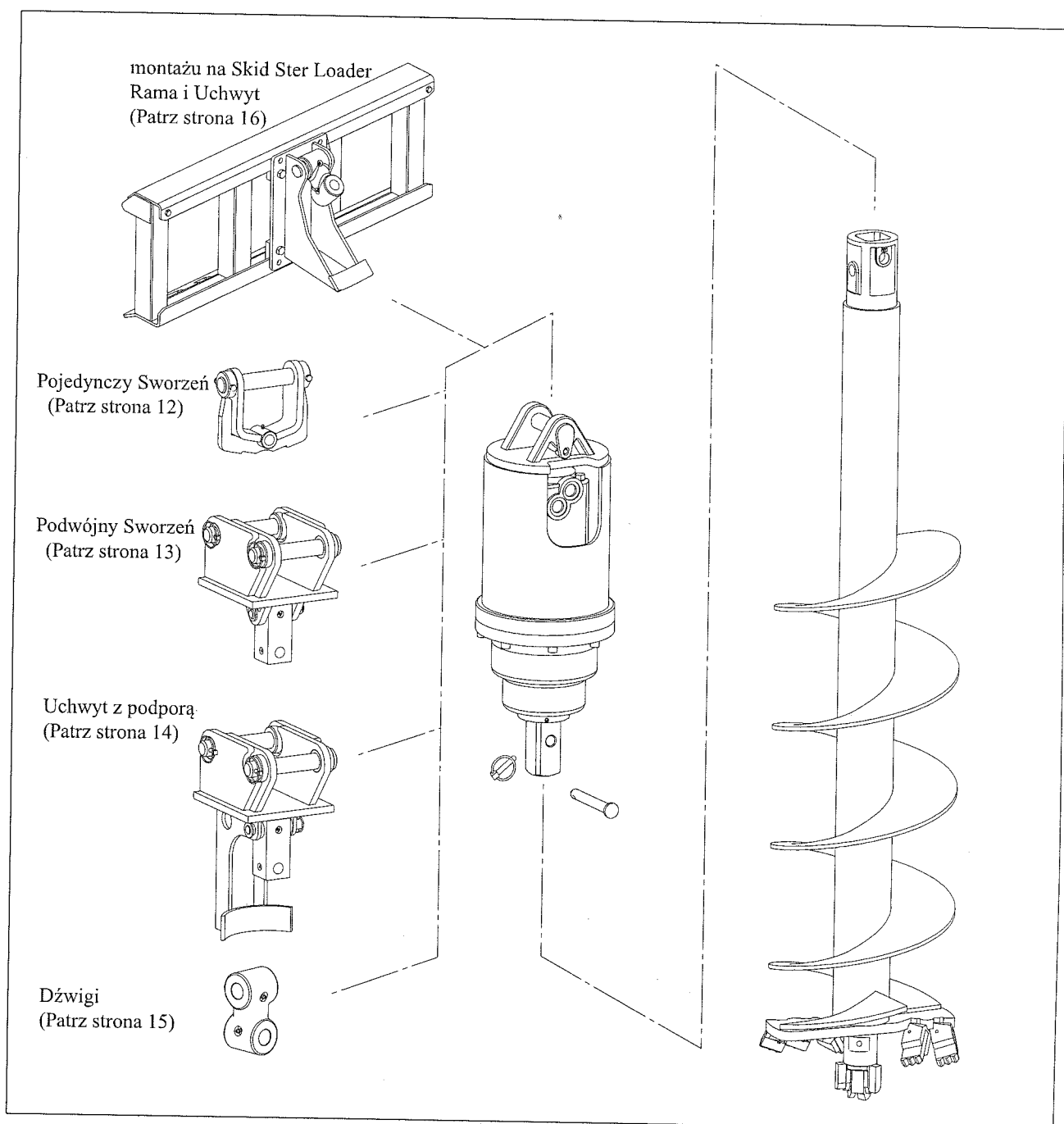


IDENTYFIKACJA CZĘŚCI - ZAŁĄCZNIK



Zawsze pracuj w parach (2 wykwalifikowanych pracowników), gdy elementy napędu są montowane lub demontowane z nośnika. Zawsze należy sprawdzić poprawność dopasowania uchwytu i zapewnić sobie odpowiedni sprzęt do przenoszenia go.

Zaczynamy od montażu uchwytu mocującego na nośniku. Użyj poniższej ilustracji, aby znaleźć odpowiednie instrukcje montażu dla danego urządzenia.



Rama montażowa MONTAŻ – Pojedynczy sworzeń

BEZPIECZEŃSTWO PRZEDEWSZYTKIM



Zawsze pracuj w parach (2 wykwalifikowanych pracowników), gdy elementy napędu są montowane lub demontowane z nośnika. Zawsze należy sprawdzić poprawność dopasowania uchwytu i zapewnić sobie odpowiedni sprzęt do przenoszenia go.



ZAWSZE sprawdź maszynę macieżystą:

- Przestrzegaj kolejności pracy.
- Czy maszyna zaparkowana jest właściwie, na płaskiej powierzchni.
- Czy hamulec ręczny jest włączony, obieg hydrauliczny zamknięty a silnik jest wyłączony.

Upewnij się, że uchwyt mocujący dopasowany jest do modelu i typu maszyny na której ma pracować.

Upewnij się, że mocowanie zostało odpowiednio dobrane do maszyny macierzystej.

Użyj odpowiednio urządzeń dźwigowych w razie potrzeby (patrz tabliczka znamionowa na wagę).

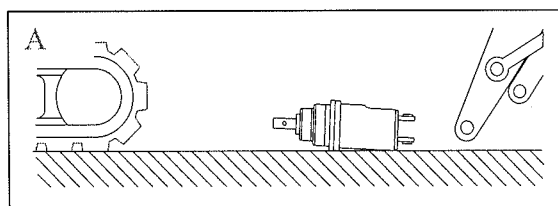


MONTAŻ Sprawdź, czy wszystkie elementy są czyste i przesmarowane :

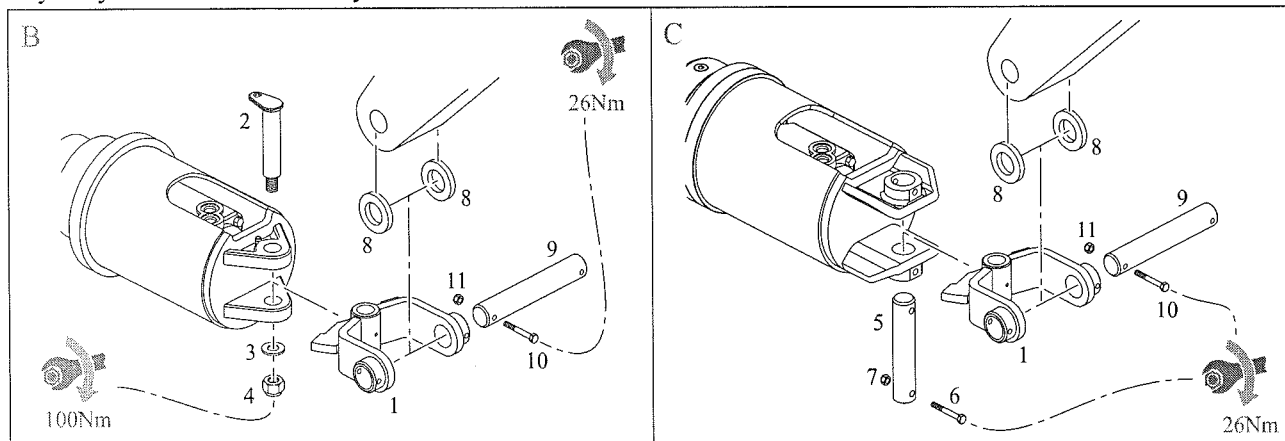
Ustaw napęd ślimaka poziomo, z wyjściem wału w kierunku maszyny (nośnika) jak na rys. A

Istnieją dwa rodzaje sworzni do montażu silnika wiertnicy do ramy montażowej (1):

Do mocowania napędu zawsze używaj dostarczonych sworzni i stosuj się do instrukcji montażu.



Po zamontowaniu należy sprawdzić czy uchwyt może wykonywać swobodne ruchy.



Rama montażowa MONTAŻ – Uchwyt na podwójny sworzeń

BEZPIECZEŃSTWO PRZEDWszystKIM



Zawsze pracuj w parach (2 wykwalifikowanych mechaników), gdy elementy napędu są montowane lub demontowane z nośnika. Zawsze należy sprawdzić poprawność dopasowania uchwytu.

ZAWSZE sprawdź maszynę macieżystą:

- Przestrzegaj kolejności pracy
- Czy maszyna zaparkowana jest właściwie na płaskiej powierzchni.
- Czy hamulec ręczny jest włączony, obieg hydrauliczny zamknięty, a silnik jest wyłączony.

Upewnij się, że uchwyt mocujący dopasowany jest do modelu i typu maszyny na której ma pracować

Upewnij się, że mocowanie zostało odpowiednio dobrane do maszyny macierzystej.

Użyj odpowiednio urządzeń dźwigowych w razie potrzeby (patrz tabliczka znamionowa na wagę).

MONTAŻ Sprawdź, czy wszystkie elementy są czyste i przesmarowane :

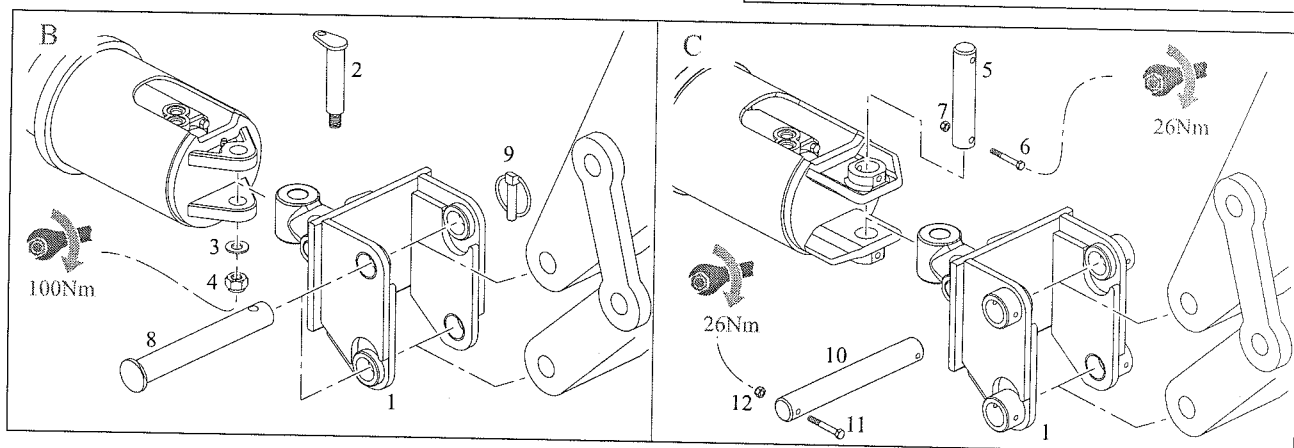
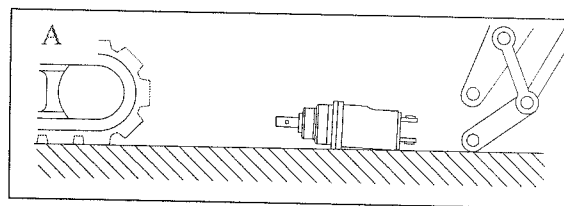
Ustaw napęd ślimaka poziomo, z wyjściowego wału w kierunku maszyny macierzystej jak na rys. A.

Istnieją dwa rodzaje sworzni do montażu silnika wiertnicy do ramy montażowej(1):



Do mocowania napędu zawsze używaj dostarczonych sworzni i stosuj się do instrukcji montażu.

Po zamontowaniu należy sprawdzić czy uchwyt może wykonywać swobodne ruchy.



Montaż ramy - zaczep

BEZPIECZEŃSTWO PRZEDWszystKIM



Zawsze pracuj w parach (2 wykwalifikowanych mechaników), gdy elementy napędu są montowane lub demontowane z nośnika. Zawsze należy sprawdzić poprawność dopasowania uchwytu i zapewnić sobie odpowiedni sprzęt do przenoszenia go

ZAWSZE sprawdź maszynę macierzystą:



- Przestrzegaj kolejności pracy.
- Czy maszyna zaparkowana jest właściwie na płaskiej powierzchni.
- Czy hamulec ręczny jest włączony, obieg hydrauliczny zamknięty a silnik jest wyłączony.

Upewnij się, że uchwyt mocujący dopasowany jest do modelu i typu maszyny na której ma pracować.

Upewnij się, że mocowanie zostało odpowiednio dobrane do maszyny macierzystej.

Użyj odpowiednio urządzeń dźwigowych w razie potrzeby (patrz tabliczka znamionowa na wagę).

MONTAŻ Sprawdź, czy wszystkie elementy są czyste i przesmarowane :

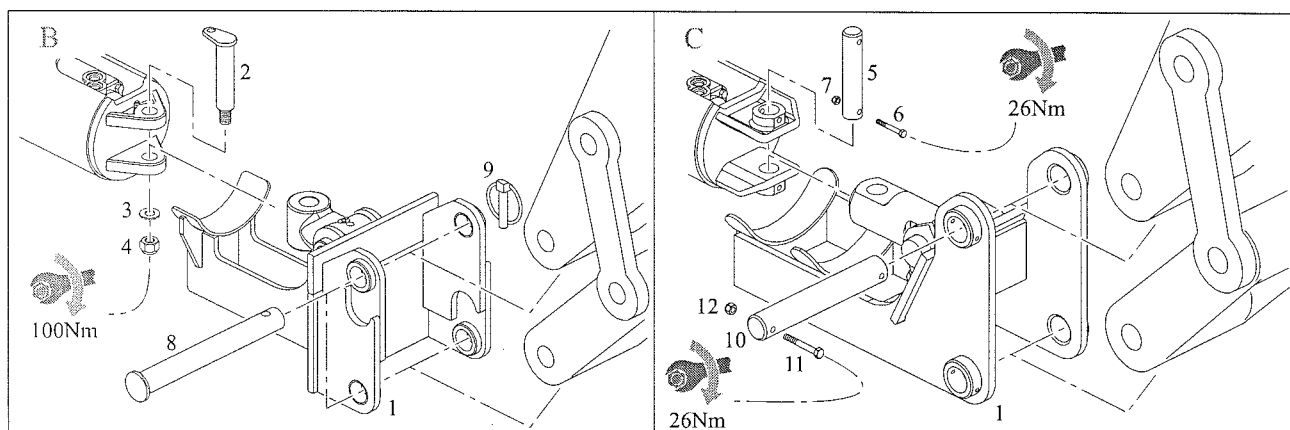
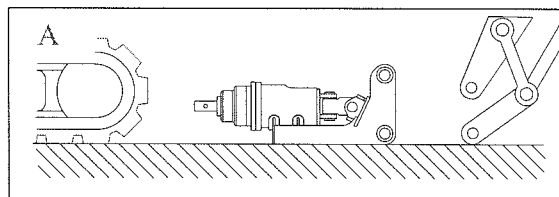


Ustaw jednostka napędową z uchwytem z podporą poziomo z wyjściowego wału w kierunku maszyny macierzystej jak na rysunku A.

Istnieją dwa rodzaje sworzni do montażu silnika wiertnicy do ramy montażowej(1):

Do mocowania napędu zawsze używaj dostarczonych sworzni i stosuj się do instrukcji montażu.

Po zamontowaniu należy sprawdzić czy uchwyt może wykonywać swobodne ruchy.



MONTAŻ bloku montażowego - dźwigi

BEZPIECZEŃSTWO PRZEDWszystKIM



Zawsze pracuj w parach (2 wykwalifikowanych mechaników), gdy elementy napędu są montowane lub demontowane z nośnika. Zawsze należy sprawdzić poprawność dopasowania uchwytu i zapewnić sobie odpowiedni sprzęt do przenoszenia go



ZAWSZE sprawdź maszynę macierzystą:

- Przestrzegaj kolejności pracy.
- Czy maszyna zaparkowana jest właściwie na płaskiej powierzchni.
- Czy hamulec ręczny jest włączony, obieg hydrauliczny zamknięty, a silnik jest wyłączony.

Upewnij się, że uchwyt mocujący dopasowany jest do modelu i typu maszyny na której ma pracować

Upewnij się, że mocowanie zostało odpowiednio dobrane do maszyny macierzystej.

Użyj odpowiednio urządzeń dźwigowych w razie potrzeby (patrz tabliczka znamionowa na wagę).

Do ramion dźwigów jednostki Auger Torque są mocowane przy pomocy bloku montażowego.

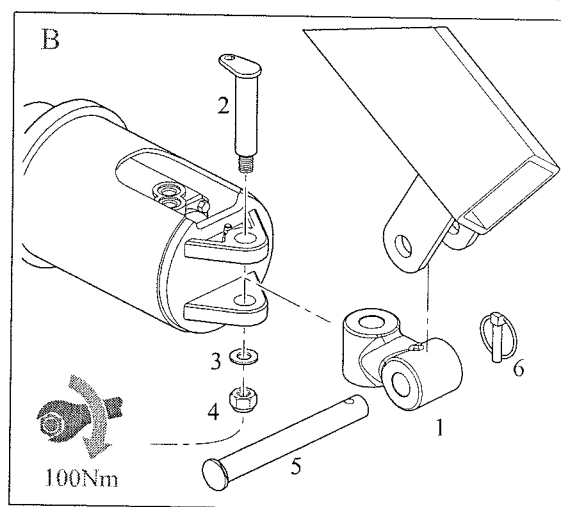
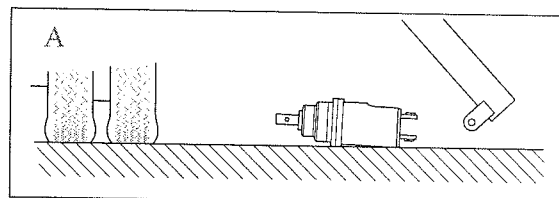
MONTAŻ Sprawdź, czy wszystkie elementy są czyste i przesmarowane:



Ustaw jednostka napędowa Auger poziomo, z wyjściowym wałem w kierunku maszyny macierzystej jak na rysunku A.

Do mocowania napędu zawsze używaj dostarczonych sworzni i stosuj się do instrukcji montażu.

Po zamontowaniu należy sprawdzić czy uchwyt może wykonywać swobodne ruchy.



MONTAŻ RAMY – Mini ładowarki

BEZPIECZEŃSTWO PRZEDWszystKIM



Zawsze pracuj w parach (2 wykwalifikowanych mechaników), gdy elementy są montowane lub demontowane z maszyny macierzystej. Zawsze należy sprawdzić poprawność dopasowania uchwytu i zapewnić sobie odpowiedni sprzęt do przenoszenia go.

ZAWSZE sprawdź maszynę macierzystą:



- Przestrzegaj kolejności pracy.
- Czy maszyna zaparkowana jest właściwie na płaskiej powierzchni.
- Czy hamulec ręczny jest włączony, obieg hydrauliczny zamknięty a silnik jest wyłączony.

Upewnij się, że uchwyt mocujący dopasowany jest do modelu i typu maszyny na której ma pracować

Upewnij się, że mocowanie zostało odpowiednio dobrane do maszyny macierzystej.

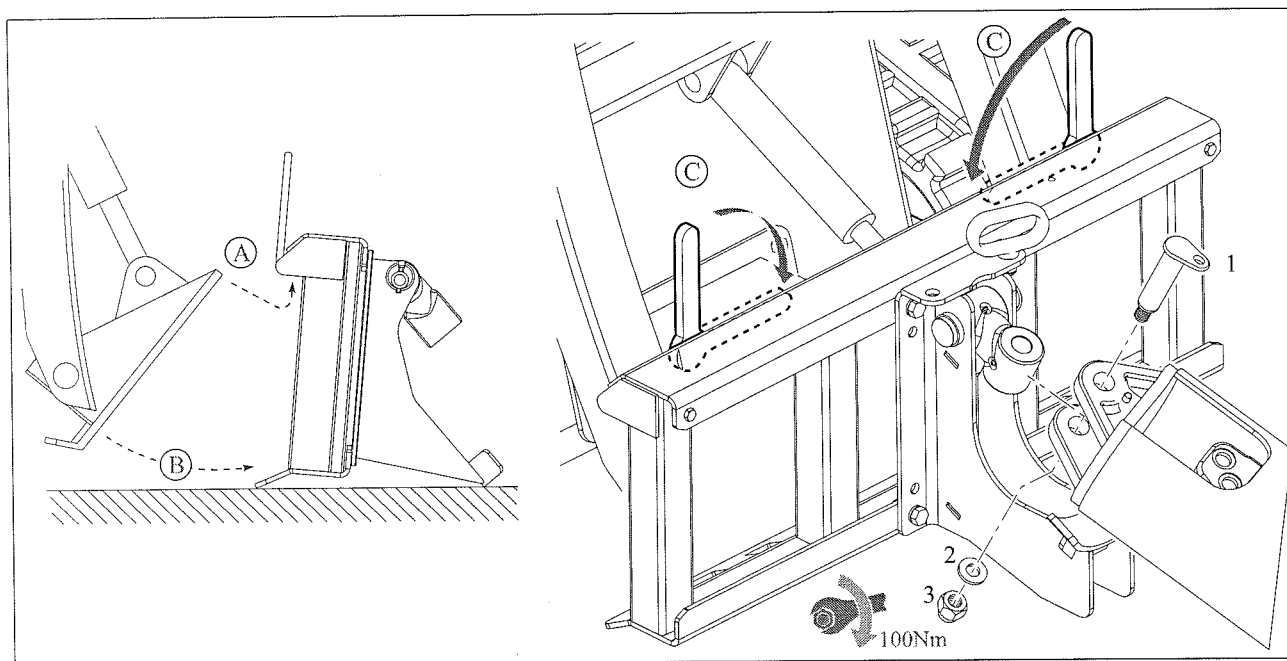
Użyj odpowiednio urządzeń dźwigowych w razie potrzeby (patrz tabliczka znamionowa na wagę).

MONTAŻ Sprawdź, czy wszystkie elementy są czyste i przesmarowane :



Do mocowania napędu zawsze używaj dostarczonych sworzni i stosuj się do instrukcji montażu.

Po zamontowaniu należy sprawdzić czy uchwyt może wykonywać swobodne ruchy.



Przyłącza hydrauliczne

Wszystkie urządzenia Auger Torque Europe wymagają do działania przepływu i odprowadzania oleju hydraulicznego z/do maszyny macierzystej. Wiertnice są dwukierunkowe, ale wymagają dwukierunkowej instalacji hydraulicznej.

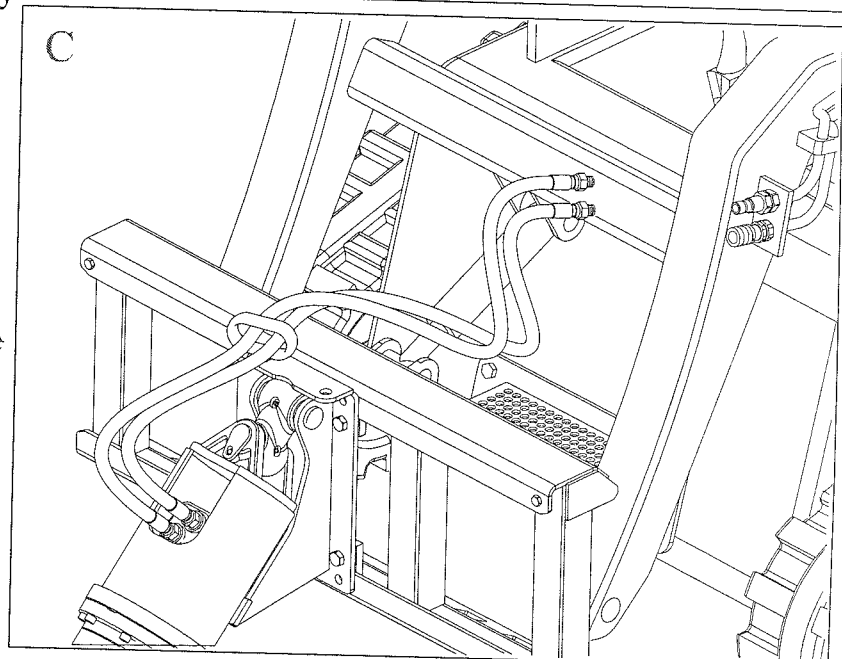
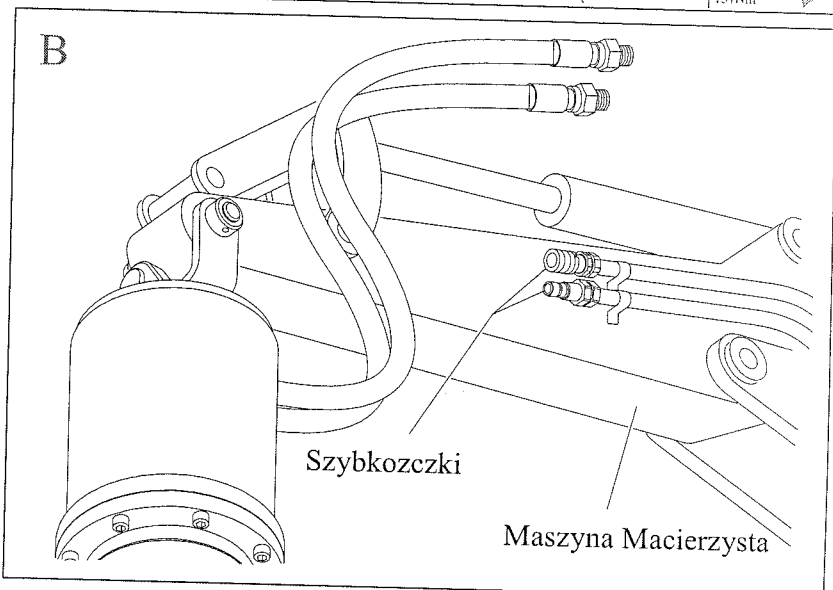
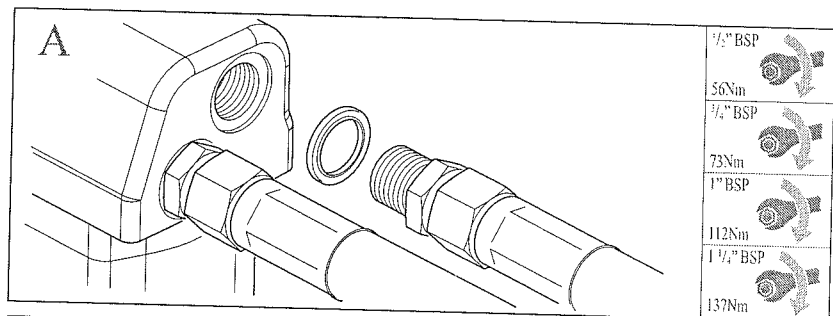
Podczas montażu przewodów hydraulicznych, upewnij się, że są dokręcone z odpowiednim momentem dla węży (rys. A). Upewnij się, że kierunek obrotu wiertła jest zgodny z ruchem wskazówek zegara. (Zawsze możesz skontaktować się z sprzedawcą maszyny macierzystej)

Szybkozłącza są wymagane do połączenia z maszyną macierzystą, ale nie są dostarczane wraz z urządzeniem. Można je zamówić dodatkowo u naszego dealera lub pozyskać lokalnie. Zgodnie z specyfikacją hydrauliczną maszyny (rys. B i C). Pomocnicze połączenia hydrauliczne w maszynie macierzystej najczęściej znajdują się blisko końca ramion ładowarki, wysięgnika koparki lub dźwigu.

Bardzo ważne są parametry dostarczanego oleju przez maszynę macierzystą do napędu.

PARAMETRY TE NIE MOGĄ

przekraczać określonych limitów dla danej jednostki napędowej; Przepływu (l / min) i ciśnienia (bar).



Przyłącza hydrauliczne

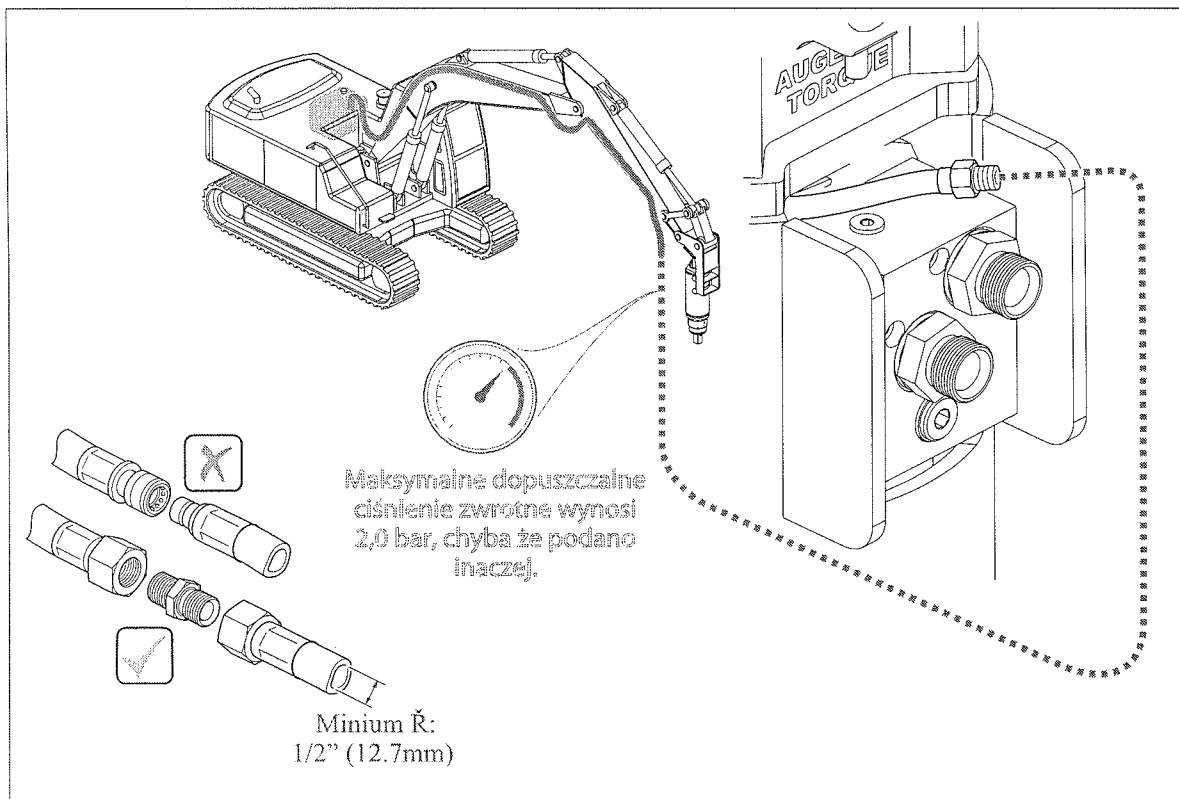
Linia wolnego splotu

Niektóre z większych jednostek Auger Torque wyposażone są w linię wolnego splotu.

Jest to elastyczny wąż wychodzący z pokrywy napędu który musi być podłączony do linii, która powraca do zbiornika oleju hydr. maszyny. Części potrzebnych do wykonania tego obwodu będą różne, w zależności od maszyny i urządzenia hydraulicznego. W związku z tym, instalacje wolnego splotu nie są dostarczane z napędem i muszą być pozyskiwane oddzielnie.

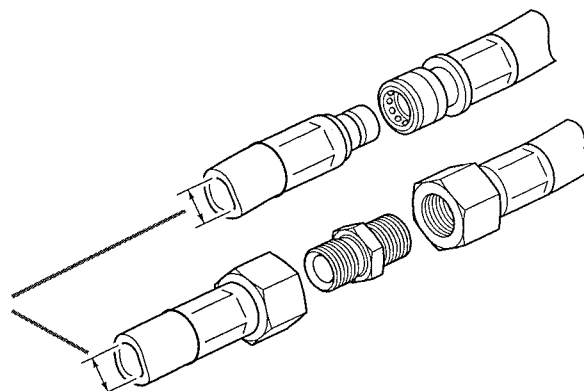
Podczas montażu linii wolnego splotu nie może być żadnych ograniczeń w przepływie między jednostką napędową i zbiornikiem. Nie wolno używać szybkozłączy.

Możesz otrzymać formularz instalacji z urządzeniem, należy go wypełnić i odesłać do Auger Torque w celu utrzymania gwarancji.



Przyłącza hydrauliczne

Minimalna średnica wewnętrzna



Minimalne wymagania wąż hydrauliczny		
Model	Minimalna średnica wewnętrzna węża (w / mm)	Minimalne ciśnienie pracy Bar / PSI
1200	1/2" / 12.7mm	185Bar / 2680PSI
X2000	1/2" / 12.7mm	205Bar / 2973PSI
X2500	1/2" / 12.7mm	205Bar / 2973PSI
3000MAX	1/2" / 12.7mm	240Bar / 3480PSI
3500MAX	1/2" / 12.7mm	240Bar / 3480PSI
4500MAX	1/2" / 12.7mm	240Bar / 3480PSI
5000	1/2" / 12.7mm	240Bar / 3480PSI
5500MAX	1/2" / 12.7mm	240Bar / 3480PSI
7000	1/2" / 12.7mm	260Bar / 3771PSI
7000MAX	3/4" / 19.0mm	260Bar / 3771PSI
8000MAX	3/4" / 19.0mm	240Bar / 3480PSI
10000	3/4" / 19.0mm	240Bar / 3480PSI
12000	3/4" / 19.0mm	240Bar / 3480PSI
12000MAX	1" / 25.4mm	240Bar / 3480PSI
15000	3/4" / 19.0mm	240Bar / 3480PSI
15000MAX	1" / 25.4mm	240Bar / 3480PSI
20000MAX	1" / 25.4mm	240Bar / 3480PSI
30000	1" / 25.4mm	240Bar / 3480PSI
30000MAX	1-1/4" / 31.8mm	450Bar / 6526PSI
40000MAX	1" / 25.4mm	240Bar / 3480PSI
50000MAX	1-1/4" / 31.8mm	280Bar / 2680PSI
3000TC	1/2" / 12.7mm	260Bar / 3771PSI
5500TC	1/2" / 12.7mm	260Bar / 3771PSI
7000TC	1/2" / 12.7mm	260Bar / 3771PSI



MONTAŻ

BEZPIECZEŃSTWO PRZEDWszystKIM



Zawsze pracuj w parach (2 wykwalifikowanych mechaników), gdy elementy napędu są montowane lub demontowane z maszyny macierzystej. Zawsze należy sprawdzić poprawność dopasowania uchwytu i zapewnić sobie odpowiedni sprzęt do przenoszenia go.



ZAWSZE sprawdź maszynę macierzystą:

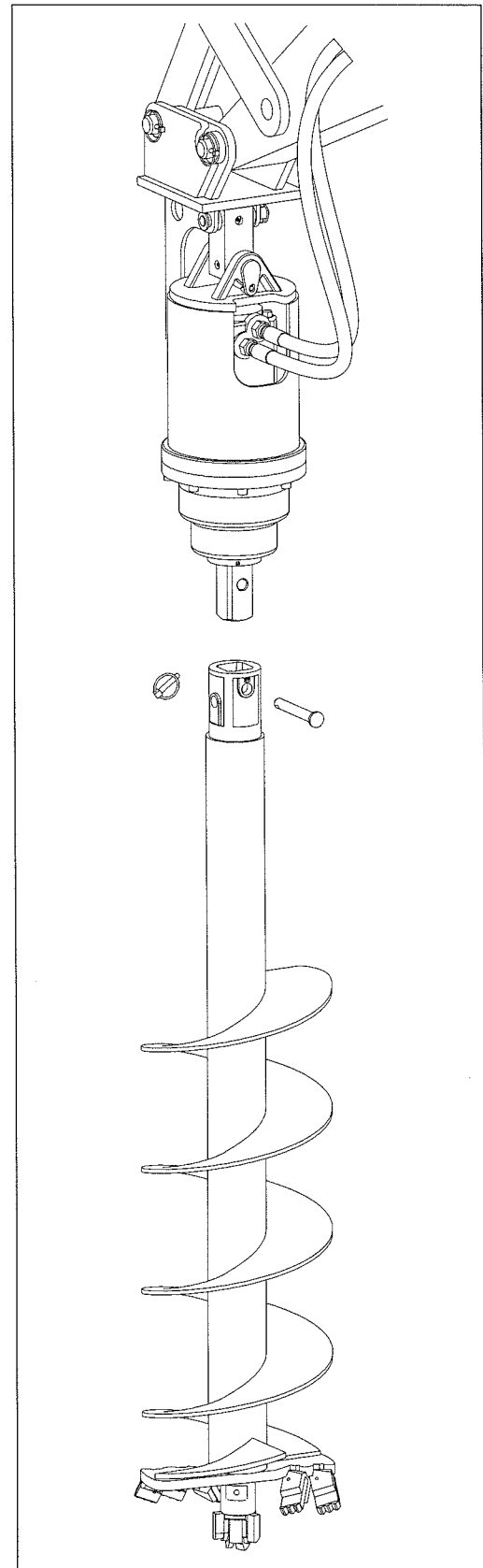
- Przestrzegaj kolejności pracy.
- Czy maszyna zaparkowana jest właściwie na płaskiej powierzchni.
- Czy hamulec ręczny jest włączony, obieg hydrauliczny zamknięty, a silnik jest wyłączony.

Upewnij się, że wiertło jest dobrze dopasowane do modelu i typu wiertnicy, na której ma pracować.

Upewnij się, że mocowanie wiertła zostało odpowiednio dobrane do maszyny macierzystej.

Użyj odpowiednich urządzeń dźwigowych w razie potrzeby (patrz tabliczka znamionowa na wagę).

Umieść wiertło w pozycji pionowej aby nie mogło się przewrócić. Użyj koparki, aby przesunąć wiertnicę i uchwyt w stronę wiertła. Zamocuj sworzeń świdra i przetyczkę.



PRZYGOTOWANIE



Zbadaj topografię (np. ryzyko osiadania, kąt nachylenia, pozycja do nasypów i wykopalisk poprzednich).



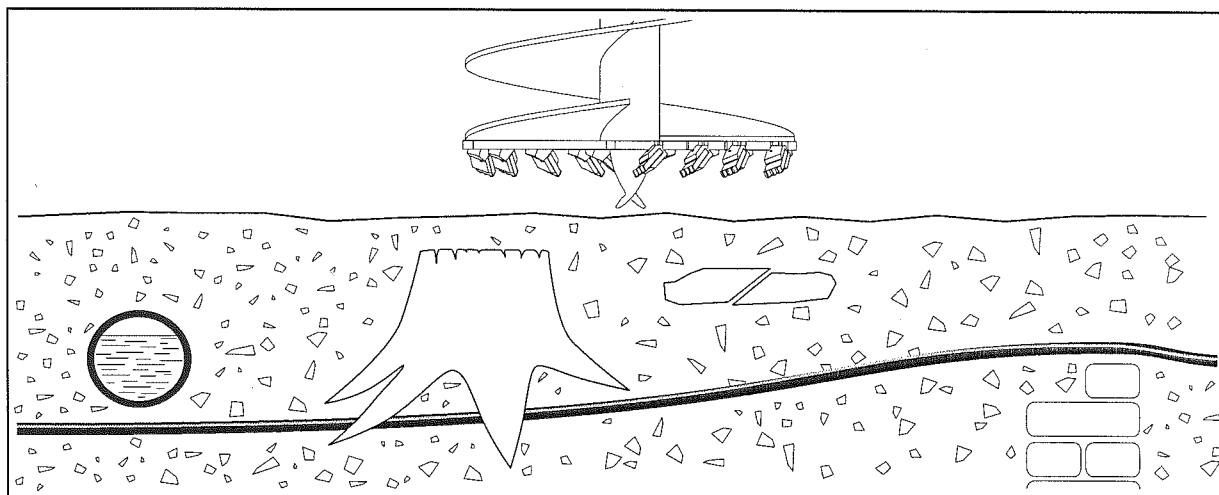
UWAGA Sprawdź rodzaj gleby i jej stan, aby umożliwić wybór odpowiednich zębów bocznych i pilotów

Zawsze przeprowadzić badania i ocenę zagrożenia przed rozpoczęciem pracy



UNIKAĆ podziemnych zagrożeń, takich jak wody / gazu / energii elektrycznej / linii komunikacyjnych itp.

W razie jakiegokolwiek wątpliwości odnośnie urządzenia wykrywającego powinny być wyjaśnione przed przystąpieniem do pracy





Uruchomienie

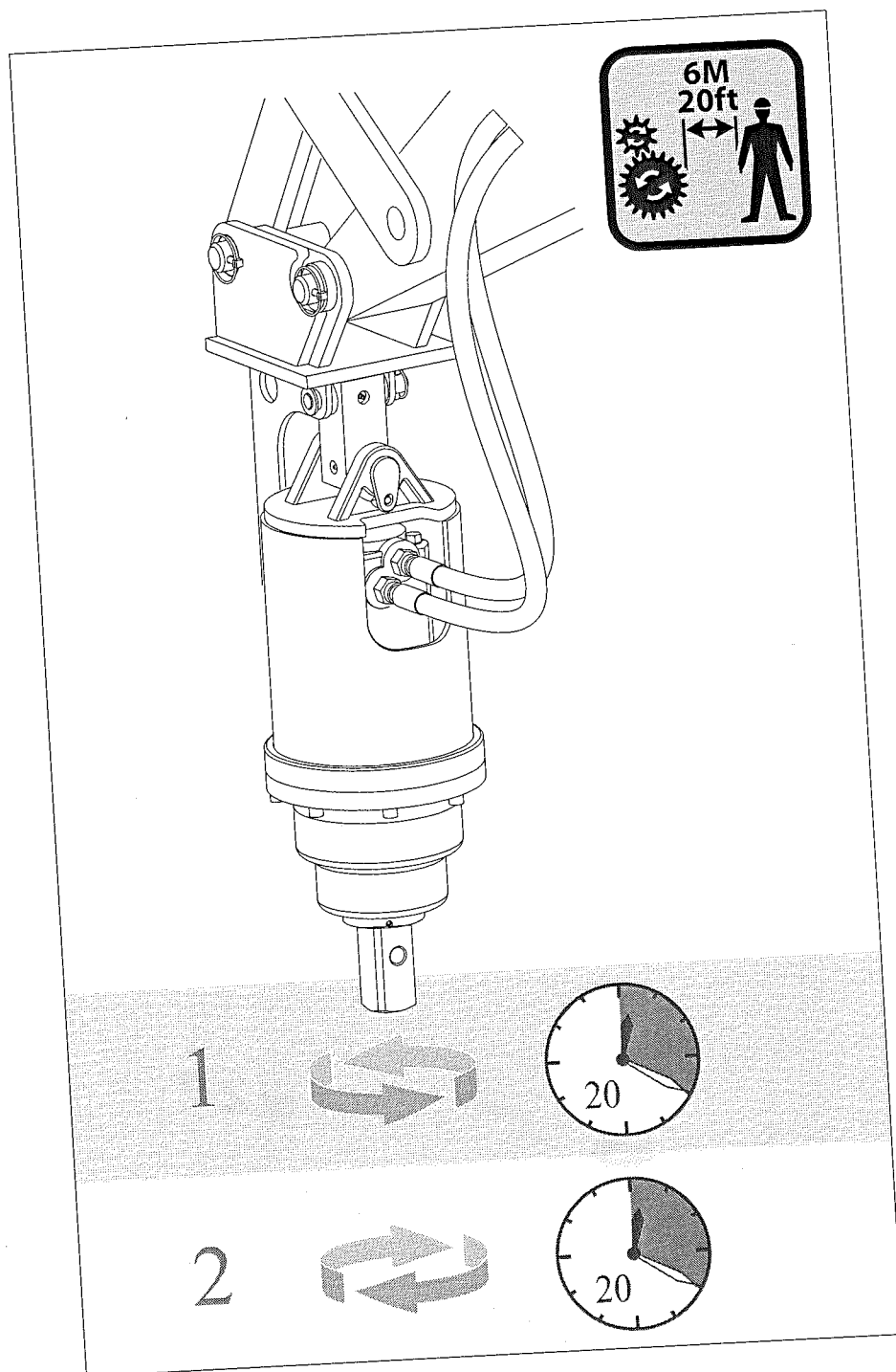
Aby z maksymalizować żywotność urządzenia, należy dokonywać przeglądów zgodnie z zaleceniami

Aby przeprowadzić uruchomienie umieść jednostkę w pionowej pozycji roboczej.

Na czas trwania procedury, zapewnić, że nie ma osób postronnych (w tym zwierząt) w odległości 6 metrów od miejsca pracy.

Uruchomić silnik przy 30% znamionowego ciśnienia przez 20 minut w każdym kierunku, przed zastosowaniem pełnego obciążenia roboczego.

Aby zapewnić najlepszą żywotność silnika i utrzymać gwarancję, patrz strona 25 do instrukcji smarowania.



PROCEDURA PRACY

Przed rozpoczęciem pracy upewnić się, że;



Czy węże są prawidłowo zamontowane i dokręcone (patrz str. 17,18 i 19).



Urządzenie zostało prawidłowo uruchomione (patrz strona 22).

Nie ma osób postronnych w odległości 6 metrów od miejsca pracy.

Ustaw wiertło w pozycji pionowej wiercenia (rys. A).

UPEWNIJ się że kierunek jest zgodny z ruchem wskazówek zegara.

Rozpocznij wiercenie po zbadaniu miejsca i w bezpiecznej lokalizacji (patrz strona 20).

STOPNIOWO opuszczaj ramie maszyny używając siły docisku na wiertło.

Im twardszy grunt tym większa siła potrzebna.

Utrzymać prędkość wiercenia. Nie działać bezustannie z nadmierną siłą na wiertnicę, może to spowodować przegrzanie oleju i uszkodzić maszynę

TRZYMAĆ WIERTŁO W PIONIE;

Dla mini maszyn (rys. B);

Dostosuj kąt nachylenia ramienia, położenie uchwytu względem maszyny w razie potrzeby.

Dla koparki (rys. C);

Regulacja kąta ramienia i boomu.

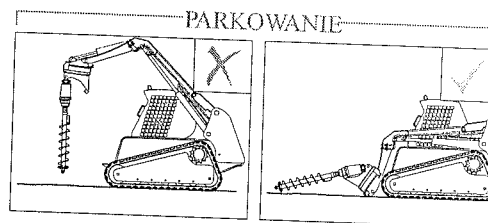
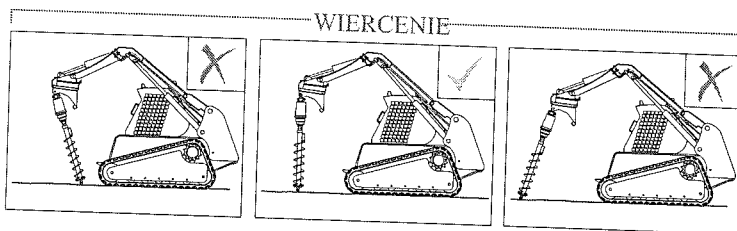
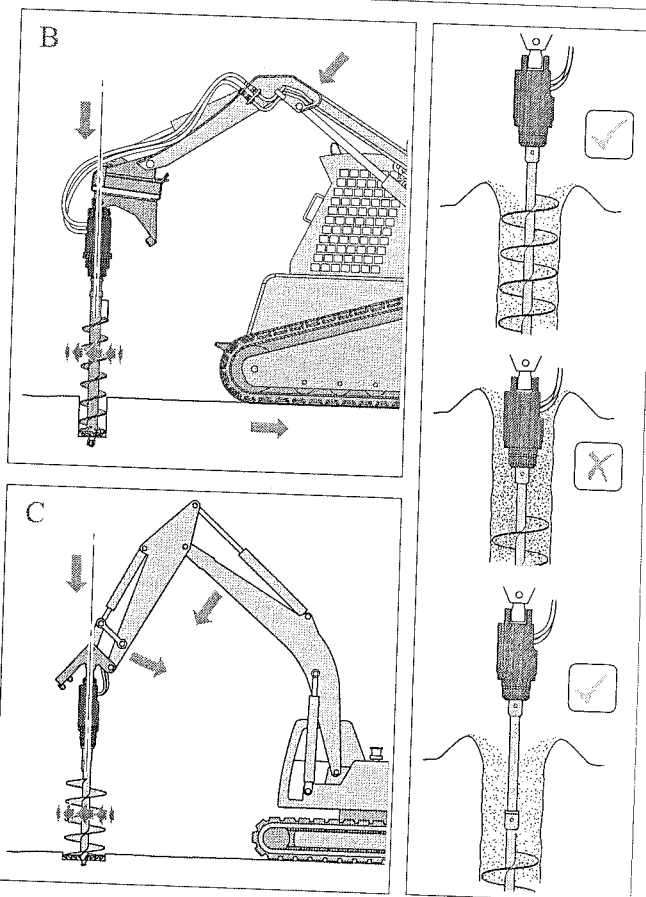
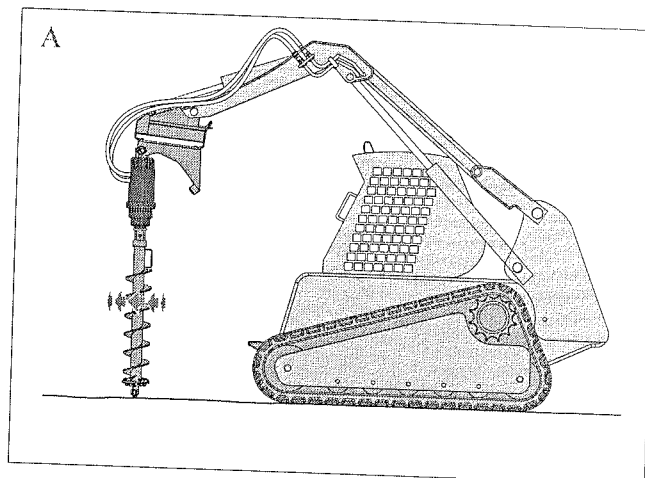
Maksymalizacja i efektywność poprzez utrzymywanie wiertła w pozycji pionowej

REGULARNIE podnoś świder z ziemi, aby usunąć materiał z przenośnika. To pomoże utrzymać efektywność wiercenia i zapewnić żywotność.

NIGDY nie wiercić poza długość wiertła.

NIGDY nie należy pozostawiać wiertła wiszącego na maszynie.

ZAWSZE parkuj z wiertłem na ziemi.



TRANSPORT

Wiertnica przymocowana do maszyny macierzystej nie może się swobodnie bujać podczas transportu, **jest to bardzo niebezpieczne i stwarza zagrożenie.**

TRANSPORT na drogach publicznych:

ZAWSZE demontuj wiertło i wiertnicę przed jazdą i przewozem

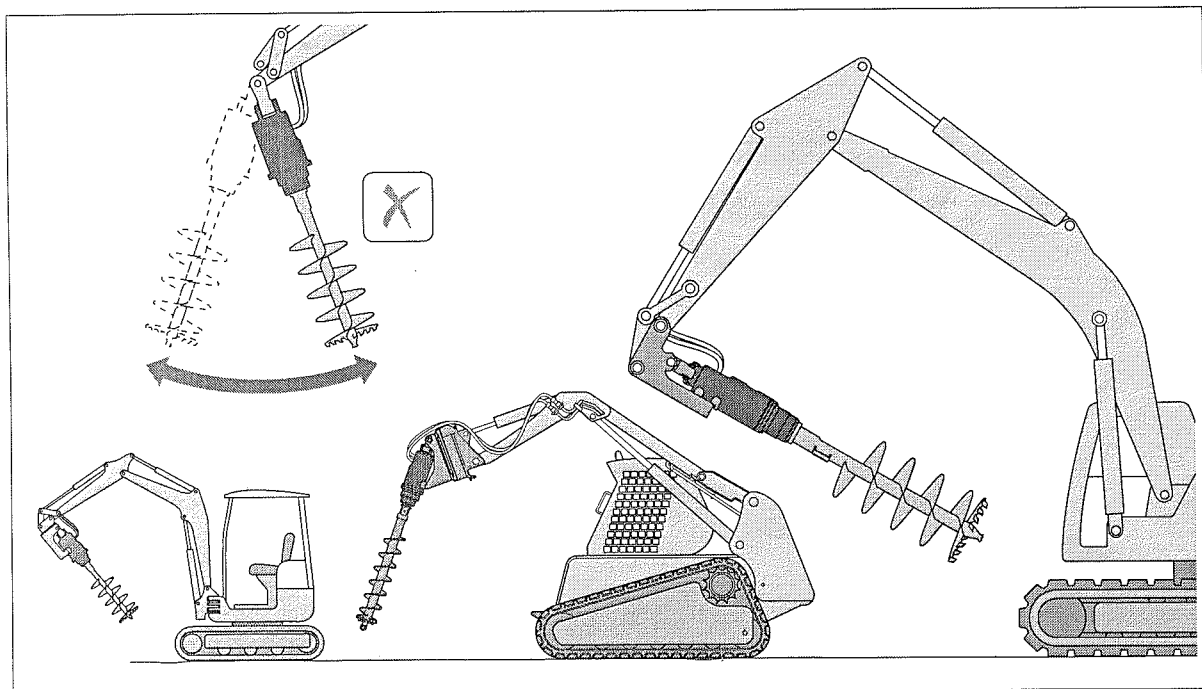
ZAWSZE przechowuj wiertło i jednostkę napędową w sposób bezpieczny, szczególną uwagę zwróć na węże hydrauliczne i przyłącza hydrauliczne.

TRANSPORT w miejscu pracy:

ZAWSZE operuj maszyną macierzystą powoli, aby uniknąć bujania się wiertła.

POLECAMY: zamocowanie uchwytu z podporą (jeżeli jest) podczas manewrowania i obracania się na miejscu.

Uchwyt z podporą



KONSERWACJA i SMAROWANIE - Bezpieczeństwo



Bezpieczeństwo Przede wszystkim



Zapewnij bezpieczne pozbywanie się odpadów.

Nie dopuszczać do wycieków w glebę!



Zapobiegaj pożarom lub wybuchom:

Nie palić w pobliżu, nie magazynować blisko smarów i olejów ani możliwych źródeł ognia.



(Np. ogień, iskry elektryczne lub źródła ciepła.)

Wszystkie smary są toksyczne i potencjalnie rakotwórcze.



Unikać kontaktu ze skórą i oczami:

Nosić odpowiednią odzież ochronną i rękawice.

Zawsze należy stosować odpowiednie kremy ochronne w przypadku kontaktu ze skórą.



Zawsze noś okulary ochronne:

W przypadku kontaktu ze skórą umyć wodą z mydłem.

W przypadku kontaktu z oczami przemyć wodą i zasięgnąć porady lekarza.



Nie spożywaj:

W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza.





KONSERWACJA i smarowanie

Wiertnica Auger Torque Europe Ltd posiada uszczelnioną osłonę przekładni wypełnioną olejem przekładniowym w celu smarowania mechanizmu planetarnego i łożysk wewnątrz osłony.

Konserwacja napędów Auger jest łatwa i nie droga. Zaleca się regularne konserwowanie w celu przedłużenia przydatności jednostki

Tygodniowo:

Smarować uchwyt i sworznie napędu

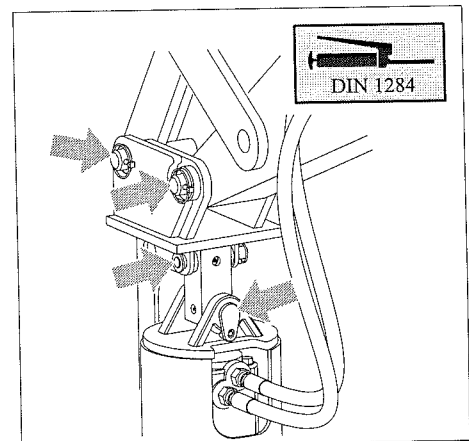
Smarowania olejem

Wiertnica wypełniona jest olejem przekładniowym. Olej ten wymaga regularnej zmiany, wymiany oleju w regularnych odstępach czasu pozwoli przedłużyć żywotność napędu. Proszę odnieść się do tabeli na stronie 27 zalecane okresy wymiany oleju.

Ważne: Aby zachować gwarancję produktu, Auger Torque musi zarejestrować dowód pierwszej wymiany oleju.

Uwaga: Pierwsza zmiana oleju jest bezpłatna pod warunkiem, że dokona jej autoryzowany przedstawiciel.

Patrz strona 28 Procedura wymiany oleju.



REJESTRACJA pierwszego serwisu

Nazwa handlowców

Data przeglądu.....

